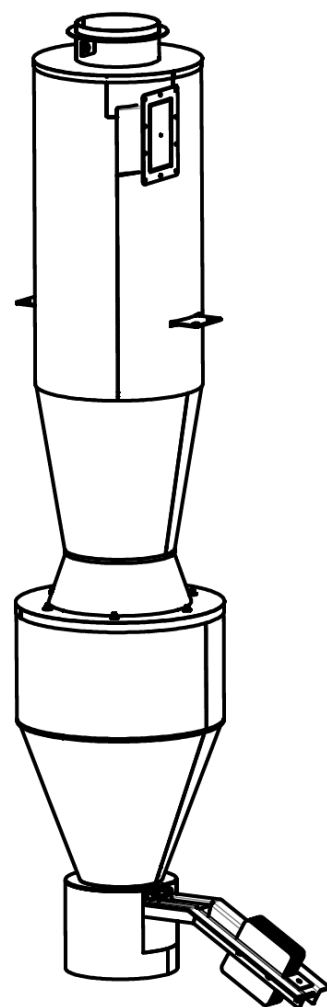


Паспорт

Циклон Терморобот ЦН-11-600

одиночный

ТУ 28.25.14-001-44054729-2022



Декларация соответствия ТР ТС
ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.37125/22

Циклоны ЦН-11-600

Условные обозначения

Ц — циклон;
Н — произведен по рабочим чертежам разработчика (НИИОГАЗ);
11 — угол наклона входного патрубка от горизонтали (градусов);
600 — внутренний диаметр цилиндрической части циклона (мм).

Назначение изделия

Циклоны ЦН-11-600, производимые по ТУ 28.25.14-001-44054729-2022, применяются в твердотопливных котельных, построенных на базе автоматических водогрейных отопительных котлов Терморобот® ТР-800. Предназначены для сухой очистки дымовых газов, образующихся при сжигании в данных котлах угля или пеллет.

Основные технические характеристики

Производительность	1 800–2 200 м³/ч
Степень очистки (при производительности 2 000 м³/ч)::	
— для частиц золы размером 10 мкм	80%
— для более крупных частиц золы	до 95%
Оптимальная скорость на входе	16 м/с

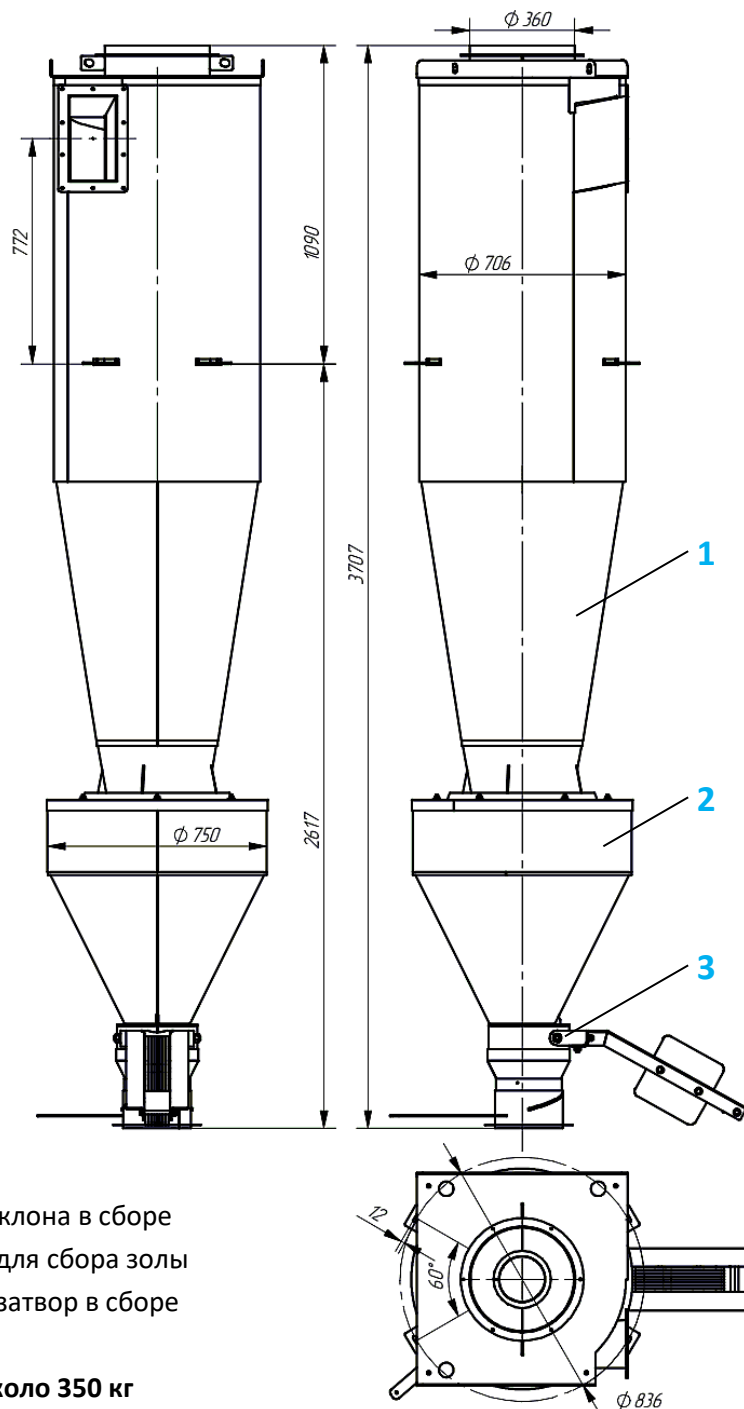
Потери давления (сопротивление) циклонов ЦН-11

Марка котла	Объем газов ⁽¹⁾ , м³/ч	Температура газов рабочая ⁽²⁾ , °С	Диаметр циклона, м	Потери ⁽²⁾ ΔР, Па
ТР-100	250	150	0,2	485
ТР-150	375	150	0,25	450
ТР-200	500	150	0,3	390
ТР-300	750	150	0,35	475
ТР-400	1 000	180	0,4	465
ТР-600	1 500	180	0,5	440
ТР-800	2 000	180	0,6	375
ТР-1600	4 000	220	0,8	440

⁽¹⁾ При сжигании расчетного угля ЗБОМ с избытком воздуха α=1,5–1,6.

⁽²⁾ При работе котла на номинальной мощности.

Габаритные размеры



1. Тело циклона в сборе
2. Бункер для сбора золы
3. Ручной затвор в сборе

Масса — около 350 кг

Комплект поставки:

Тело циклона в сборе	1 шт.	Ручной затвор в сборе	1 шт.
Бункер для золы	1 шт.	Паспорт; сертификат	1 компл.

Краткое описание и правила эксплуатации

Индивидуальный циклон ЦН-11-600 устанавливается за котлом ТР-800 на всасывающем участке газоочистной установки.

Угол наклона входного патрубка (11° относительно горизонтали) обеспечивает эффективную очистку дымовых газов от золы уноса. В цилиндрической и конической частях циклона образуется вращающийся поток дымовых газов, за счет инерции (центробежной силы) частицы золы тормозятся и осыпаются в нижний встроенный бункер, а очищенные газы выводятся из циклона вверх через соосную трубу. Собранная зола с помощью затвора сбрасывается во внешнюю емкость. Для эффективной очистки газов подсос воздуха через затвор и присоединения не должен превышать 5–7%.

Во избежание конденсации водяных паров и для предохранения от ожогов при случайных соприкосновениях наружная поверхность циклона покрыта слоем минеральной ваты.

Гарантии производителя:

Срок гарантии — 12 месяцев с даты отгрузки, если отсутствуют механические повреждения, вызванные неправильным хранением, транспортировкой, монтажом и эксплуатацией изделия Покупателем.

Сведения об изготовлении и приемке:

Производитель: ООО «Тепловые машины», 633004, РФ, Новосибирская область, г. Бердск, ул. Химзаводская, 11/17, (383) 233-1917, info@termorobot.ru, termorobot.ru.

Циклон ЦН-11-600, заводской номер _____

Дата приемки: « _____ » _____ 202__ г.

Директор _____ Петров Д. Б.